

☆巧士科技割字機操作說明☆

一、割字機軟體安裝及設定

軟體安裝：

- 1.將「巧士科技軟體」如圖 1 放入光碟機，光碟自動執行出現圖 2 畫面，點選進入。



圖 1

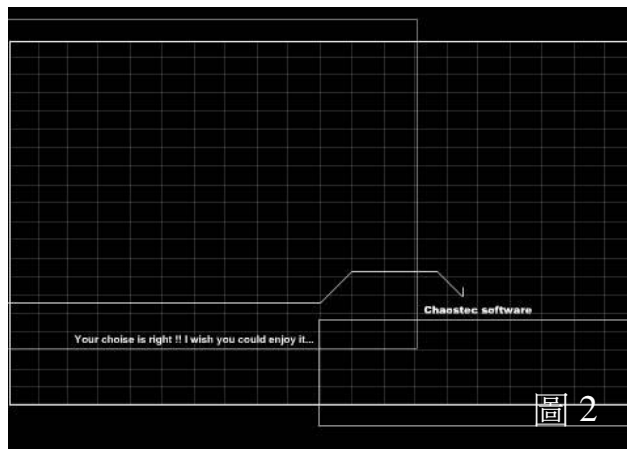
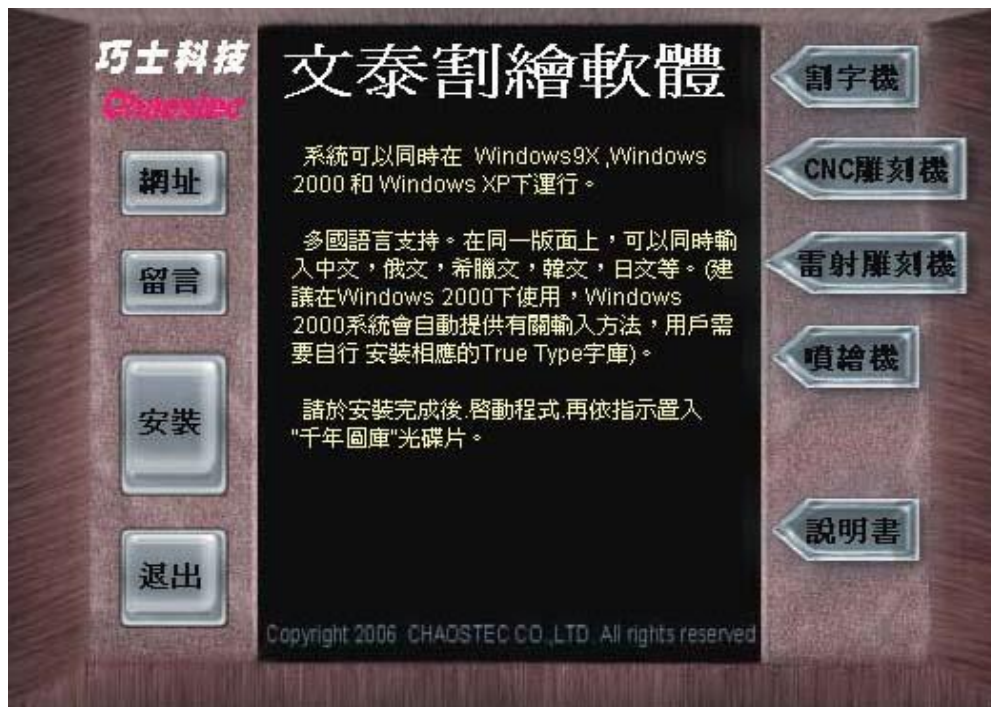
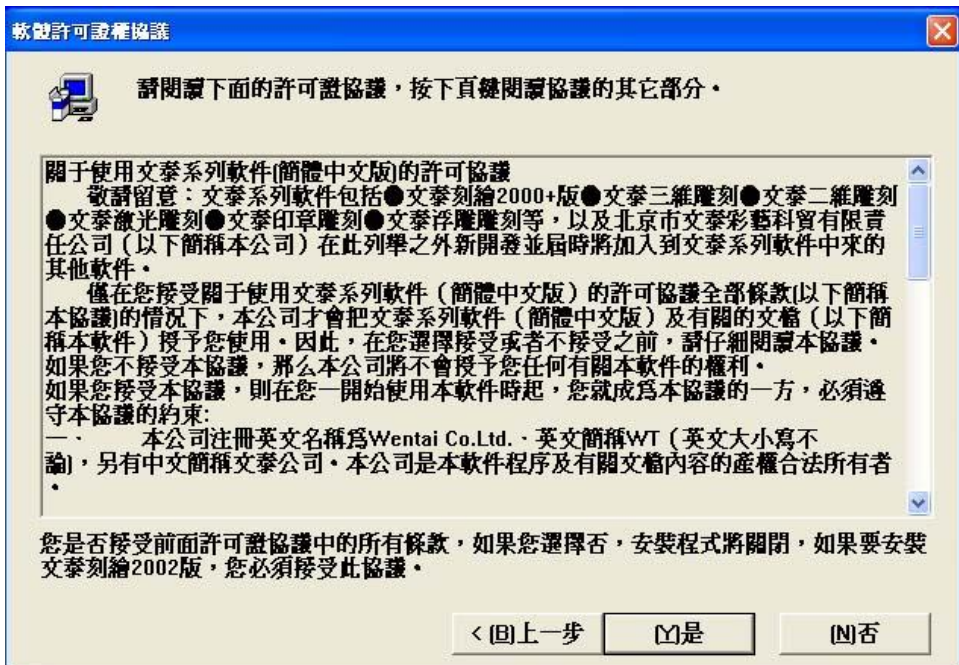


圖 2

2. 進入軟體點選「割字機」安裝軟體，安裝步驟點選「下一步、是、下一步」即可完成。





3．文泰刻繪安裝於各版本 windows 系統應注意事項：

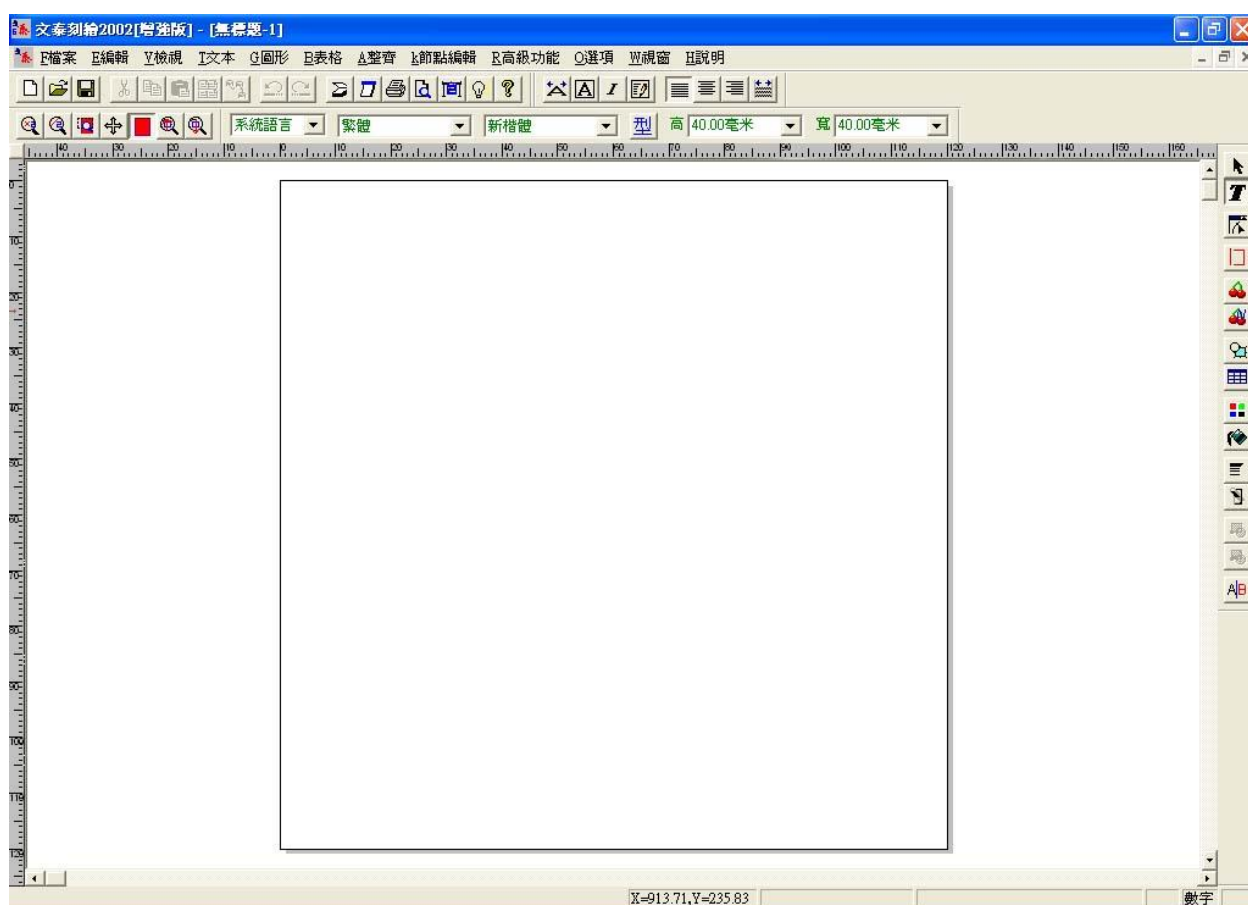
各版本系統	安裝文泰	說 明
Windows 2000	V	直接使用光碟安裝即可使用。
Windows 2003	V	直接使用光碟安裝即可使用。
Windows XP 32bit	V	直接使用光碟安裝即可使用。
Windows XP 64bit	V	如出現錯誤，可使用”相容模式”安裝。
Windows Vista 32bit	V	如出現錯誤，可使用”相容模式”安裝。
Windows Vista 64bit	X	無法使用，安裝後軟體較不穩定。
Windows 7 32bit、64bit	V	如出現錯誤，可使用”相容模式”安裝。
Windows 8 32bit、64bit	V	<p>在光碟目錄裡選擇 wt-polttery 資料夾，找尋 SETUP 安裝檔，點擊右鍵>內容，點擊相容性，在相容性頁面裡，找尋相容模式，將”以相容模式執行這個程式”打勾，並選擇 Windows XP (Service Pack3)後按確定，再回到 wt-polttery 資料夾點擊 SETUP 進行安裝。</p> <p>安裝完成後，到 instruction manual 資料夾找尋”文泰執行檔”，將此檔案複製至桌面，將此檔案的相容性也改為 Windows XP (Service Pack3)後，並以系統管理員身分執行安裝，即可正常使用。</p>

上述之“相容模式”說明：

在任一個系統裡，找尋要安裝的檔案(.exe)，點擊檔案右鍵”內容”>”相容性”，在相容性頁面裡，找尋相容模式，將”以相容模式執行這個程式”打勾，並選擇 Windows XP (Service Pack3)後按確定，即可完成相容模式設定。



5・進入文泰割繪軟體設定所屬割字機參數設定。



6・點選「割繪輸出」功能設定參數。



7・出現割字輸出視窗，點選「割字設備」出現配置割字機視窗(如圖 10)，選取廠商/其他，

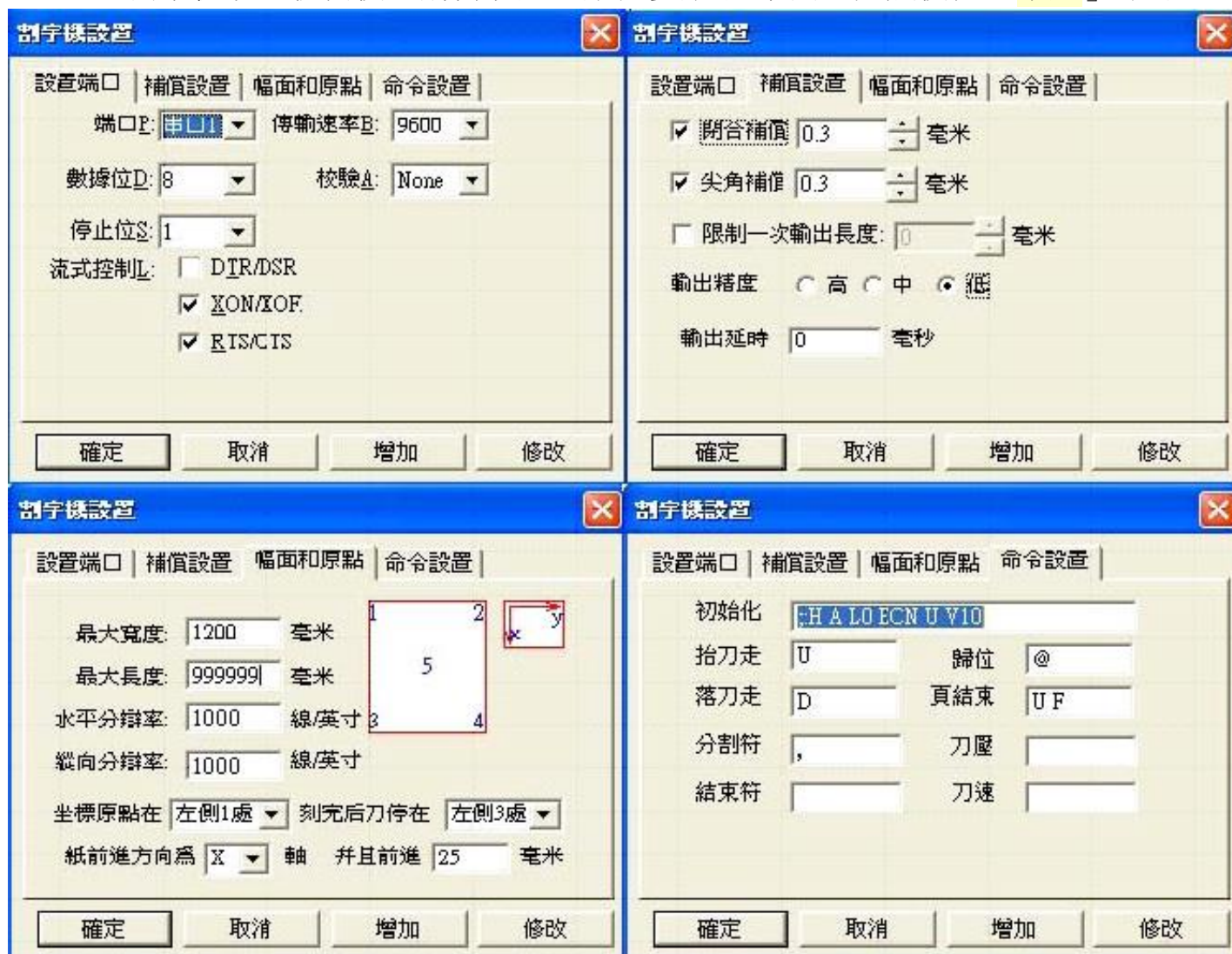
產品類型/支持 DMPL 指令割字機，按「添加」，然後「關閉」配置割字機視窗。



8. 回到割字輸出視窗，點選「設置」進入設定參數。



進入割字機設置視窗後，所需設定之數值參數-如下圖，完成後按「確定」即可。



二、割字機操作

- 1．將電源線兩端分別插入插座及割字機左側電源孔內；將傳輸線兩端分別插入割字機右側 COM 接孔及電腦 COM 接孔。



- 2．將割字機左側電源開關打開，圖 15 即為割字機開機畫面。

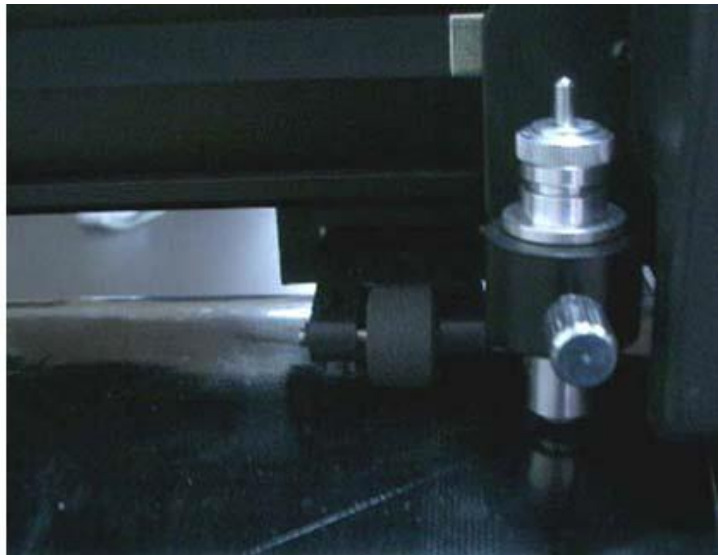
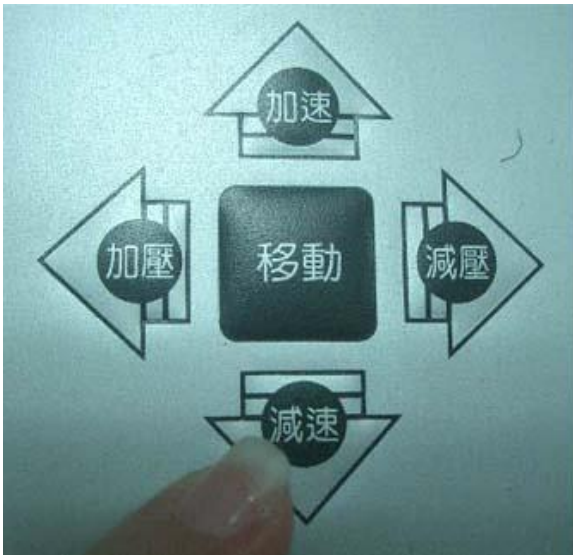


- 3．開機後，首先要試刀壓，步驟如下：

- A．按「脫機」出現 X.Y 至離線畫面。



B · 按加壓(往左)、減壓(往右)、加速(往後)、減速(往前)來移動小車至欲割紙張起始點後，



按「**原點**」定原點，定原點後畫面即為連線畫面(即圖 18)。



圖 18

註：圖 20 是電腦圖形對應割字機實割圖形示意圖，原點為圖形的左上角 1，對應割字機的原點 1，所以割字機會由 1 往 2 方及 3 移動，因此在定原點時都在面對割字機的欲割紙張的右下角 1 定為原點，才不浪費右方的紙張。

電腦螢幕中圖形畫面

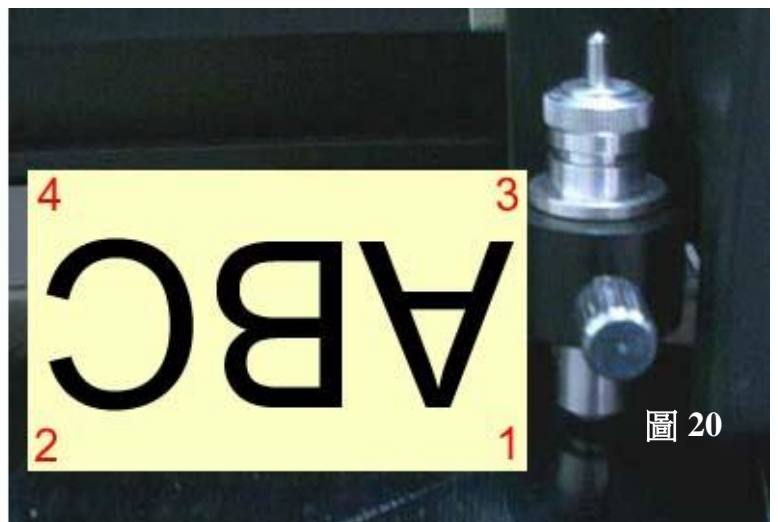
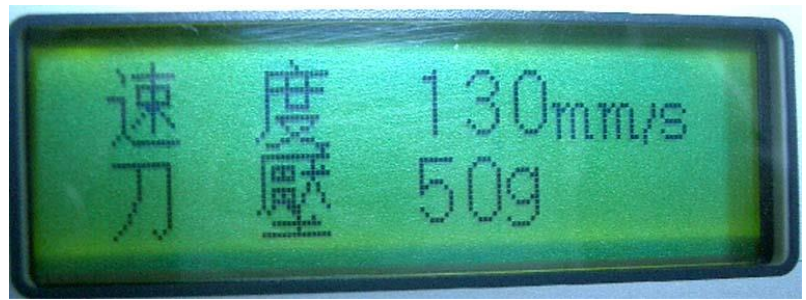
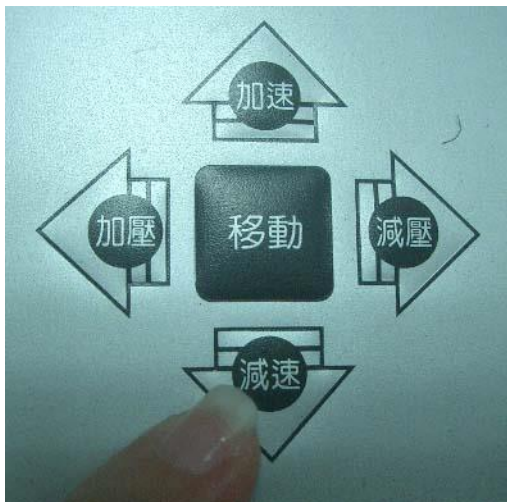


圖 20

C · 按加速、減速、加壓、減壓設適當刀壓及速度。



註：在試刀壓時要先由較小的刀壓開始測試，避免刀壓一下太大而將希德底層割破傷到機器的刀墊。刀墊傷壞後會造成之後割字有些地方割得斷有些地方割不斷。

D · 按「偏移」試割，測試所設刀壓是否可割下希德，若可輕鬆挑起試割圖，此刀壓為合適此希德之刀壓。若試割後，希德不好挑起或挑不起來則將刀壓慢慢加大，一直至可輕鬆挑起。



4 · 找到合適刀壓後，即可輸出割繪軟體內欲割的圖形。

三、附件：如何將已製作好的 CorelDRAW 文件在文泰割繪軟體中開啟

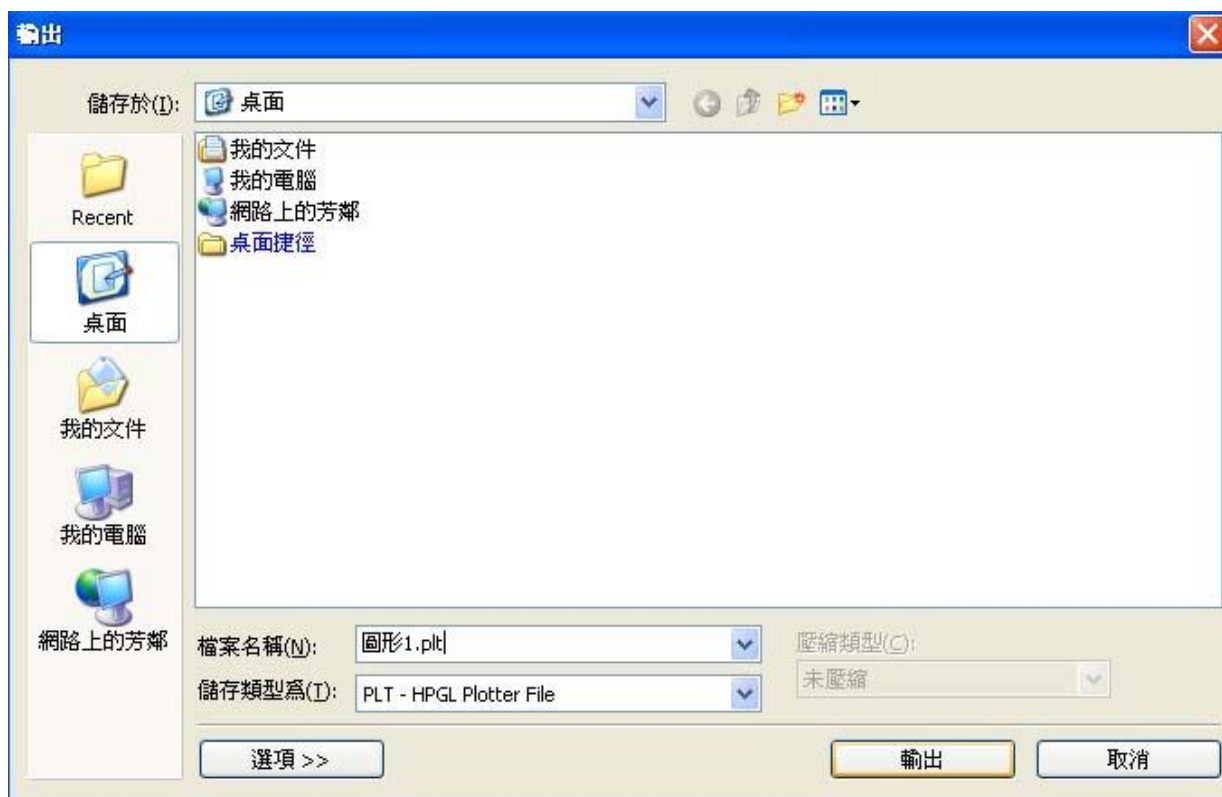
1 · 在 CorelDRAW 中已完成一個圖稿預備至文泰割繪軟體中割字輸出。



2. 點選「檔案」中的「輸出」功能。



出現輸出視窗後，如下圖，在「儲存於」設儲存位置(自設；此範例設桌面)，在「檔案名稱」設檔名(自設，此範例設圖形 1)，在「儲存類型為」選擇 PLT，設定完成後點選「輸出」。註：「儲存類型為」也可選擇 EPS，因為 PLT 及 EPS 皆為文泰割繪軟體相容的向量檔文件。



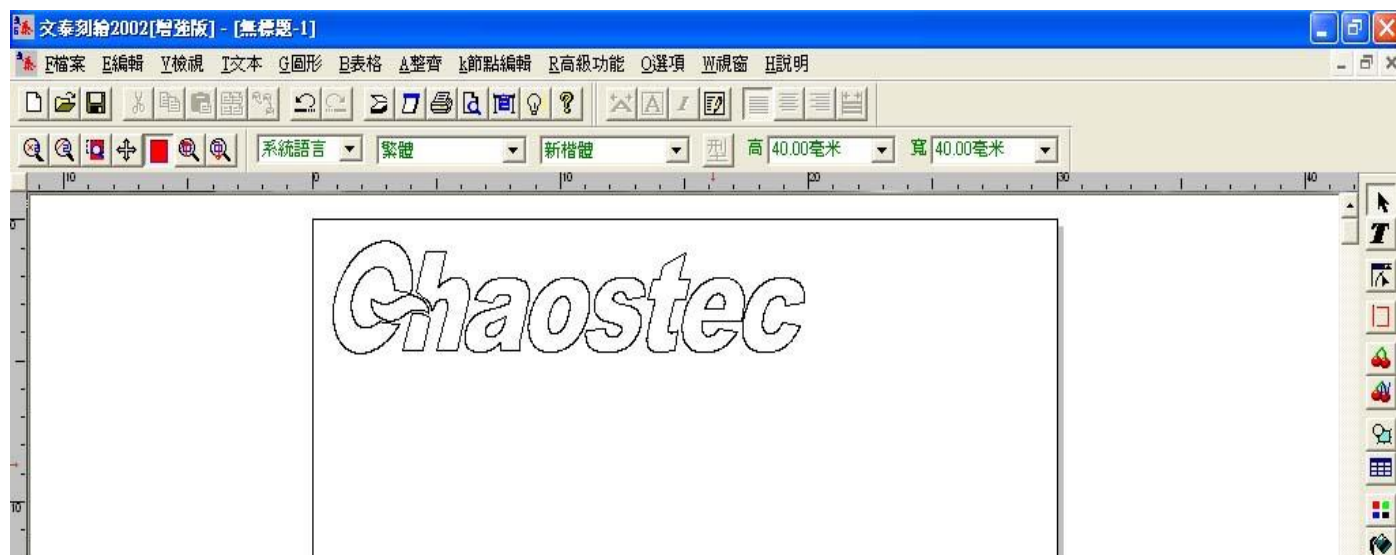
3. 進入文泰割繪軟體，點選「檔案」中的「讀入」功能。

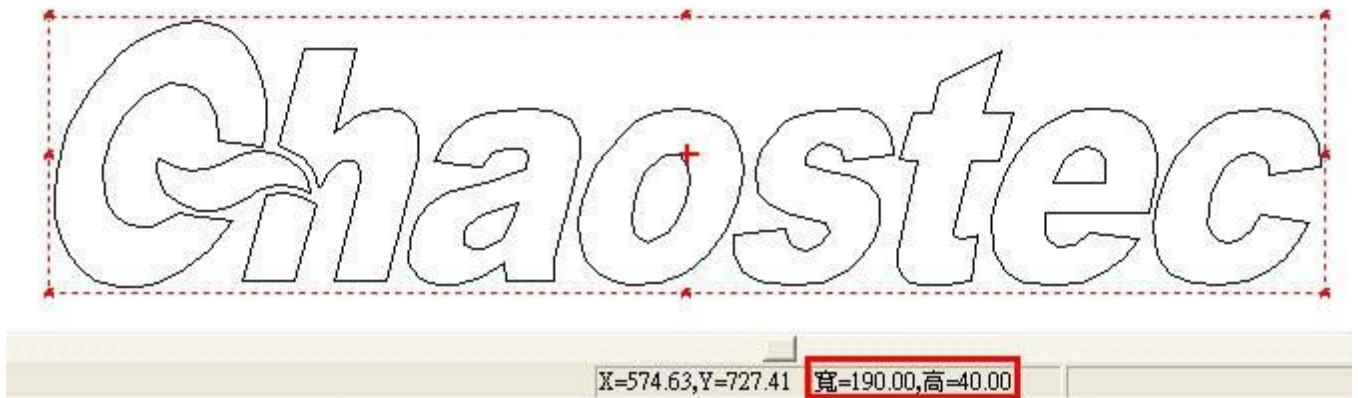


4. 出現開始視窗後，選擇剛才輸出的位置及檔案，按「開啟」。



按「開啟」後，則圖形 1 即出現在文泰割繪軟體版面中。





在文泰割繪版面中點選圖形 1 來看可得知，由 CorelDRAW 輸出的圖形在文泰割繪軟體中開啟後圖形的大小會相同。

四、CORELDRAW 直接輸出驅動說明

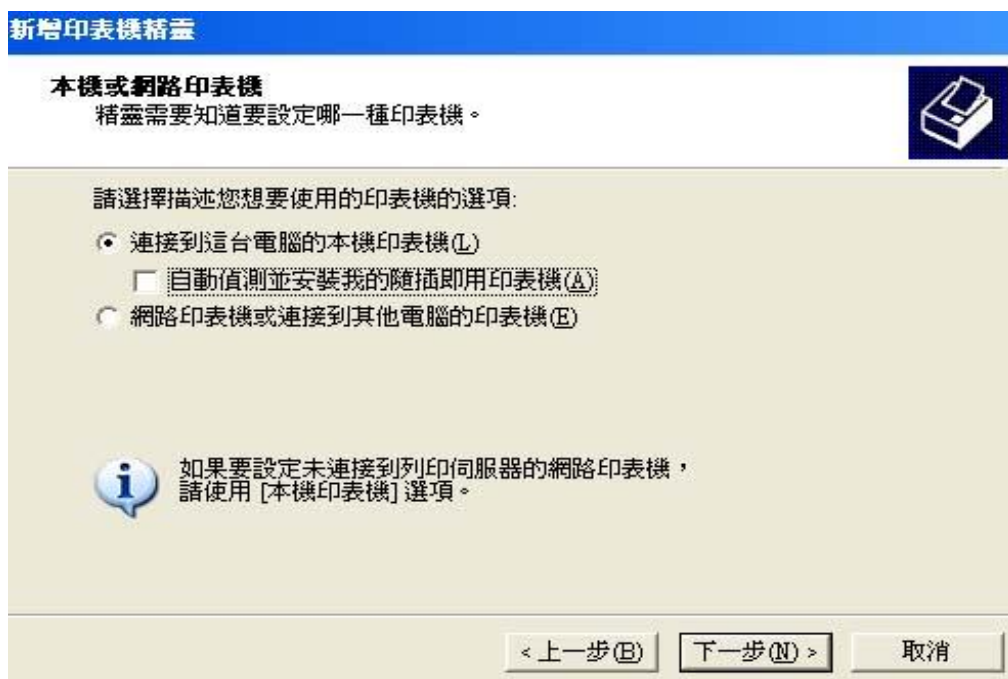
1. 裝 CORELDRAW 應用軟體。
2. 插入 CORELDRAW 驅動程式的光碟。
3. 點「開始」按鈕/「設置」/「印表機和傳真」功能：



點擊「新增印表機」，進入新增印表機精靈視窗：



單擊「下一步」，點選"連接到這台電腦的本機印表機"：



單擊「從光碟安裝」按鈕；

在“要複製的廠商文件來自”選：A：\OPS628v712\WIN2K XP

在“印表機”選擇：Graphtec CE1000-60

單擊下一步直至完成。

新增印表機精靈

選取一個印表機連接埠

電腦和印表機透過連接埠溝通。



請選擇您想讓印表機使用的連接埠。如果未列出該連接埠，您可以建立新的連接埠。

☒ 使用下列的連接埠(U): **COM3: (序列連接埠)**

注意事項: 大部分的電腦使用 LPT1: 連接埠來與本機印表機通訊。這個連接埠的連接器看起來應該像這樣:



☐ 建立新的連接埠(C):

連接埠類型:

Local Port

< 上一步(B)

下一步(N) >

取消



請選取您印表機的製造商及機型。如果您的印表機提供了安裝磁片，請按 [從磁片安裝]。如果您的印表機不在清單中，請參考您的印表機文件，查詢相容的印表機軟體。

製造商	印表機
Fujitsu	Graphtec FP8000
GCC	Graphtec FP9000
Generic	Graphtec PT-5M
Gestetner	Graphtec CE1000-60
Graphtec	



驅動程式尚未數位簽章!

[告訴我為什麼驅動程式簽章很重要](#)

Windows Update(W)

從磁片安裝(H)...

< 上一步(B)

下一步(N) >

取消

4. 添加完成後會出現 "Graphtec CE1000 60" 印表機，進入 Graphtec CE1000 60 印表機《列印喜好設定》功能：



Graphtec CE1000-60



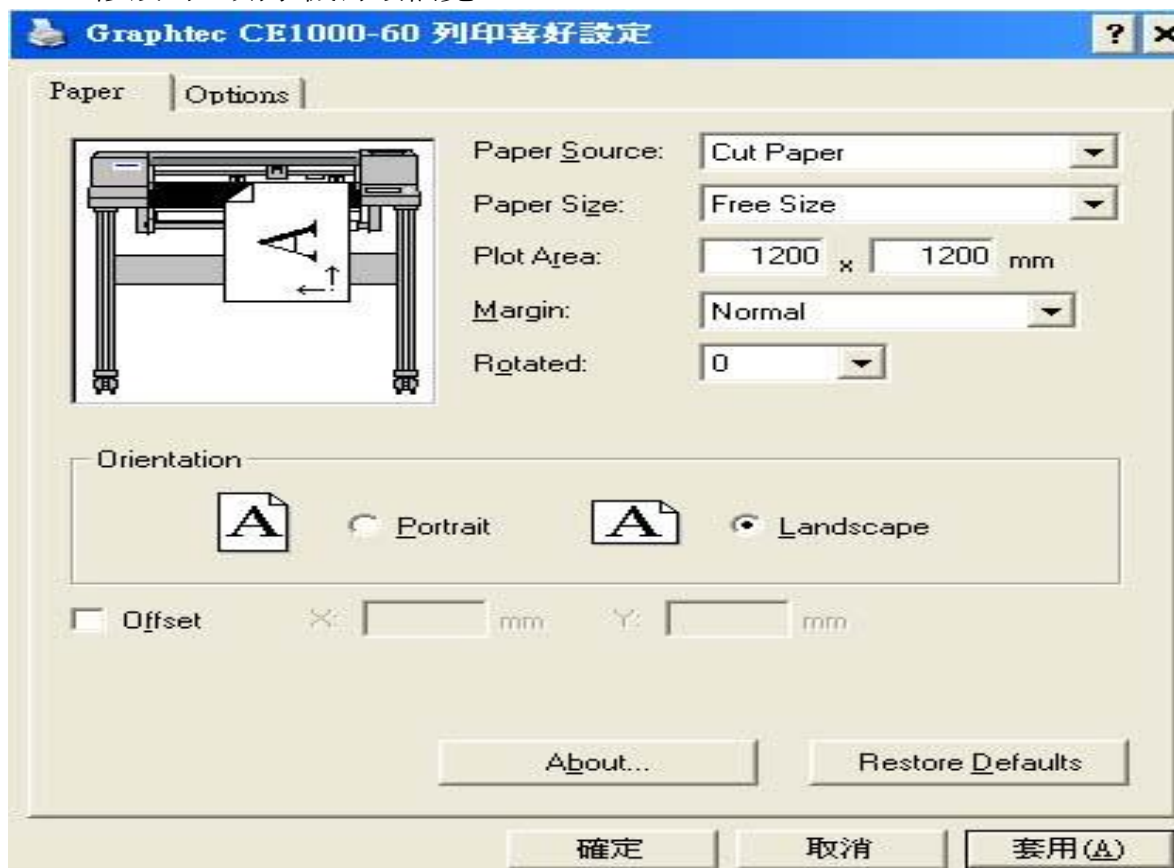
Graphtec CE1000-60

開啓(O)

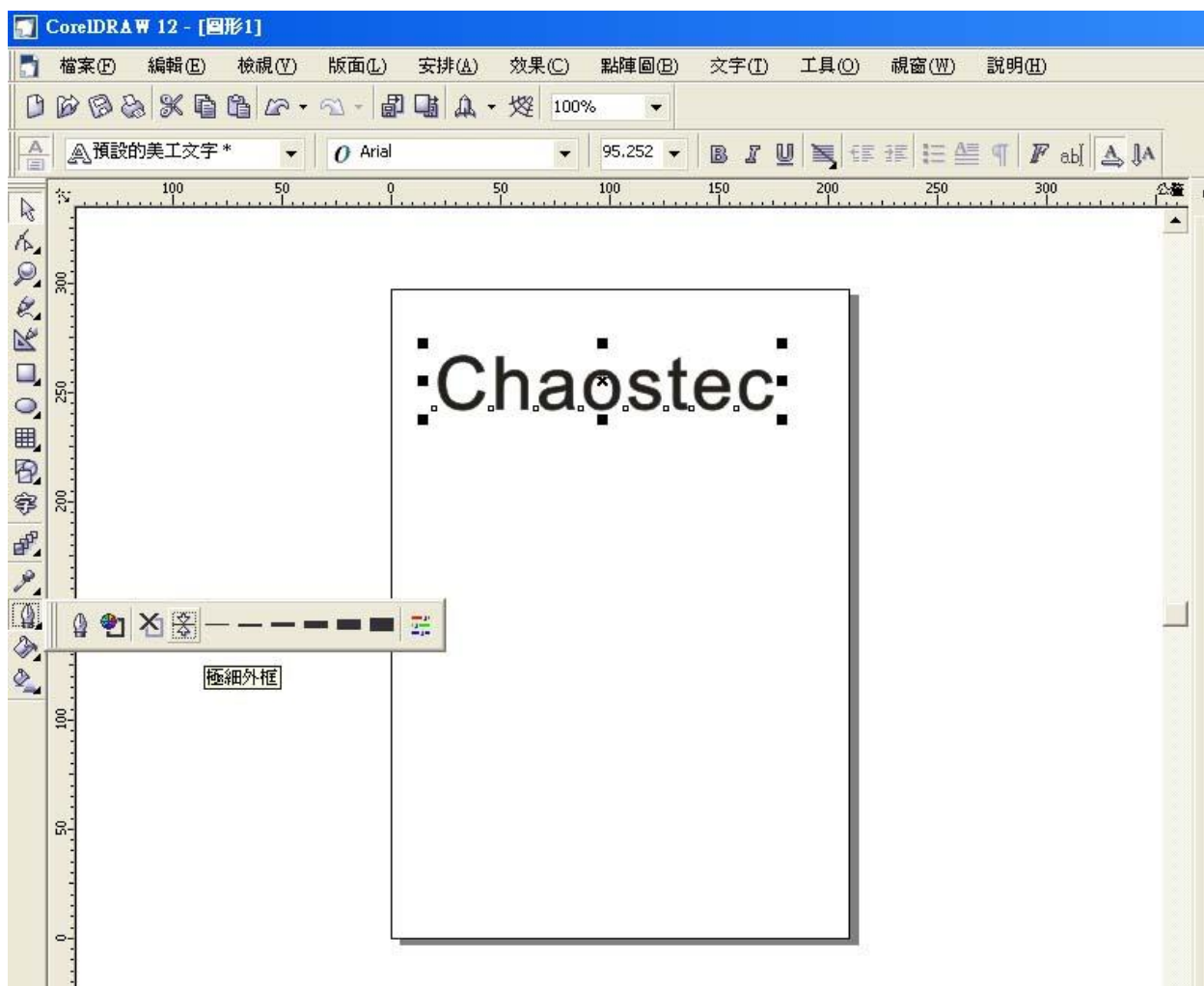
列印喜好設定(E)...

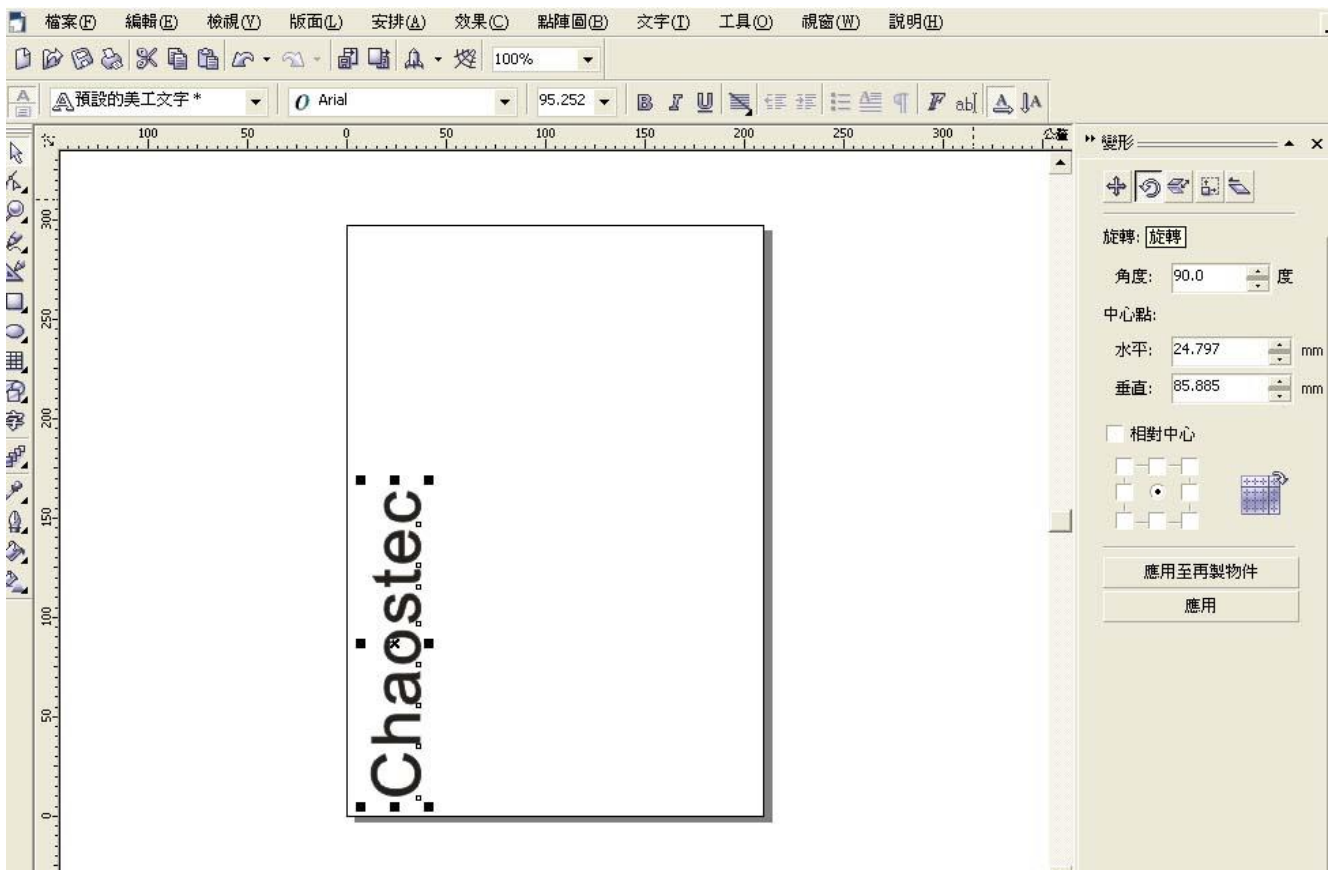
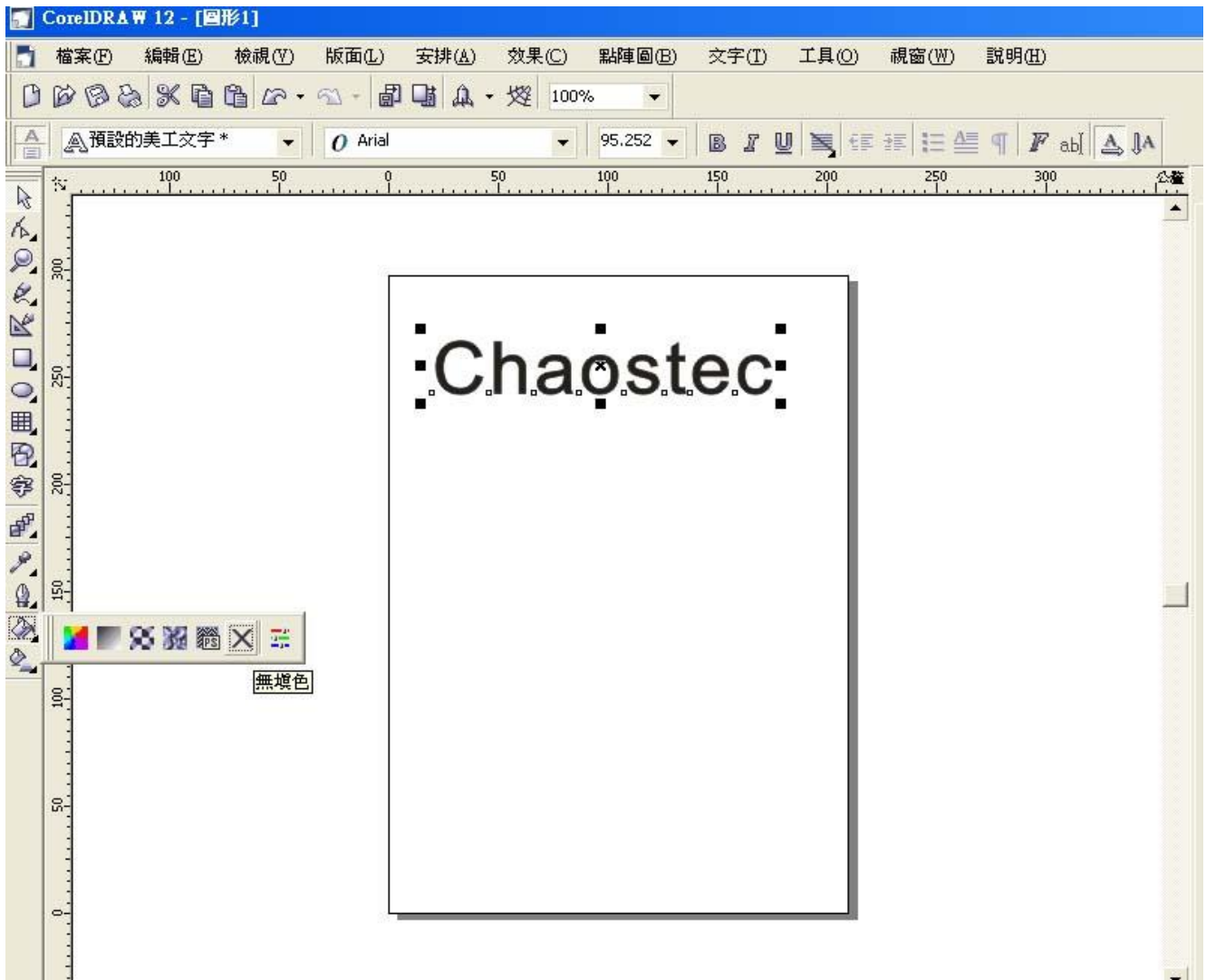
暫停列印(G)

將屬性欄修改 paper 參數；
將 paper size 選擇為 Free size；
將 plot area 修改為：刻字機有效幅寬×3000mm。



5. 進入 CorelDraw 軟體，刻繪輸出時，輸出圖像必須為”細線輪廓化”處理,及”無填充”處理。





6. 在打印輸出對話框中，進入版面設置，將圖象定位到左下角，即可輸出「列印」。

注意：刻字機復位或手動復位後，必須先畫自檢圖，刻字機才能正常工作：



五、USB 安裝程序

1. 下載 <http://www.chaostec.com/soft/usb-plotter.rar> ←USB 驅動程式並解壓縮

(如無法解壓縮可從 “軟體王網站” 中搜尋 WinRAR 解/壓縮工具程式)

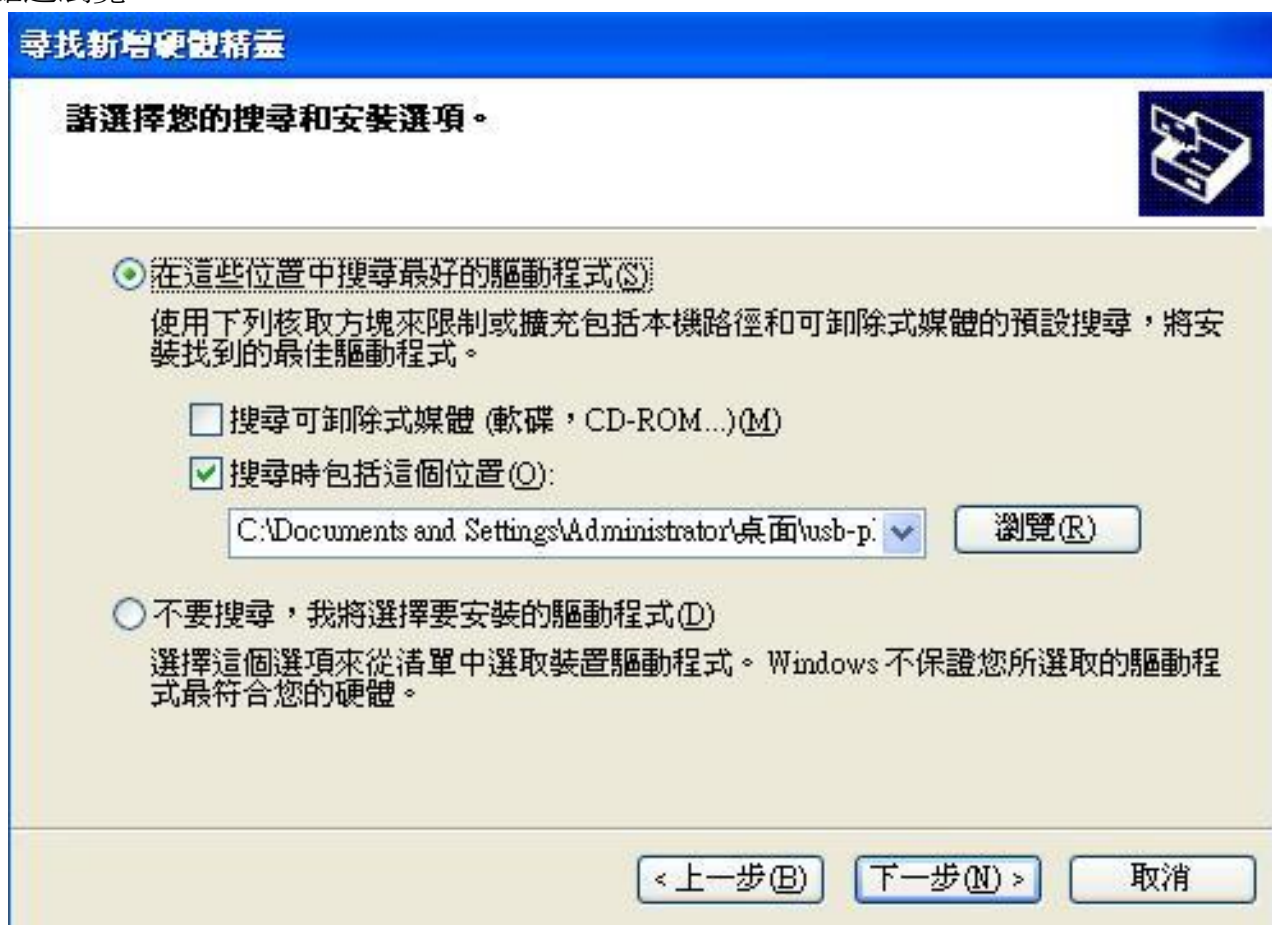


usb-plotter

2. 將 USB 連結到電腦並選擇第二項：



3. 點選瀏覽：



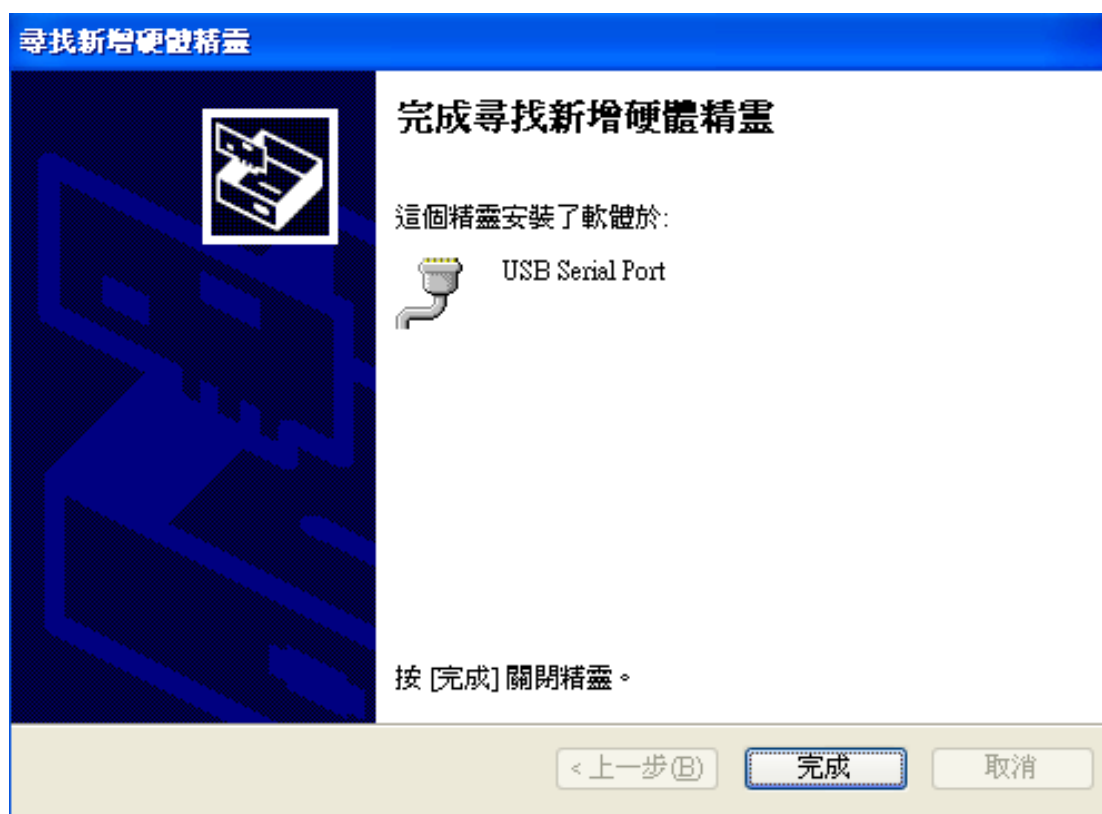
4 · 點選已解壓縮的 **usb-plotter** 資料夾(如圖下)並點選上圖視窗中的下一步：



5 · 電腦自動安裝後如圖下視窗並點選完成：



6. 這時電腦會在自動偵測並會出現”尋找新增硬體精靈”，再次重複 USB 的安裝程序。安裝到最後會出現圖下畫面：



Chaostec

巧士科技股份有限公司

<http://www.chaostec.com>

e-mail: chaostec@hotmail.com

統一編號: 97147326